

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - T82

CuAl10Fe5Ni5-C



Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Al	9,5
Ni	5,0
Fe	4,8
Mn	<3,0

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **T82** nach Produktionsvorschrift
BT-T82-837 bleifrei

DIN: Entspricht CuAl10Fe5Ni5-C nach
DIN EN 1982:2017

Werkstoff-Nr.

CC333G (ehem. 2.0975 nach DIN 1714)

Lieferformen

- Gleitlager, gedreht
- Rohr- & Stangenprofile nach dem Stranggussverfahren
- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Diese Legierung ist eine Aluminium-Mehrstoffbronze, die von uns sowohl im Stranggieß- als auch Kokillengießverfahren hergestellt wird. Es handelt sich hierbei um einen Konstruktionswerkstoff mit sehr guten Festigkeitseigenschaften und hervorragendem Korrosionsverhalten für hochbeanspruchte Teile. Sie ist dauerschwingfest und zunderfest. Anwendung findet diese Legierung in der Petrochemie und im Apparatebau, bei Laufrädern und Pumpengehäusen sowie Absperrklappen für eine Vielzahl unterschiedlichster Medien.

Die Legierung ist beständig in kaltem und heißem Meerwasser und besonders geeignet für Keile, Schweißbacken, Elektrodenhalter, Schnecken- und Zahnräder, Schrauben- und Kegelhäder, Pumpen und Pumpenlaufräder.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Dichte	ρ [kg/dm ³]	7,6	7,6
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [$\cdot 10^{-6}/K$]	18	18
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]	5	5
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]	124	124

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Brinellhärte	HBW	Min. 150	Min. 150
0,2% - Dehngrenze	R _{p0,2} [N/mm ²]	Min. 280	Min. 280
Zugfestigkeit	R _m [N/mm ²]	Min. 650	Min. 650
Bruchdehnung	A [%]	13	7
Druckfestigkeit	R _d [N/mm ²]	-	-
Zulässige Flächenpressung	p _{zul.} [N/mm ²]	-	-

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.