

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - T250

CuAl11Fe6Ni6-C



Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Al	10,5
Fe	5,0
Ni	5,8
Mn	<2,5

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **T250** nach Produktionsvorschrift
BT-T250-839 bleifrei

DIN: Entspricht CuAl11Fe6Ni6-C nach
DIN EN 1982:2017

Werkstoff-Nr.

CC334G (ehem. 2.0980 nach DIN 1714)

Lieferformen

- Gleitlager, gedreht
- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Als Gegenwerkstoff soll ein möglichst harter Werkstoff gewählt werden. Diese Legierung besitzt eine gute Warmfestigkeit. Bei Verwendung geeigneter Schmiermittel, wie z.B. Molybdänsulfid, ist daher auch ein Einsatz bei hohen Temperaturen möglich.

Der Werkstoff besitzt eine hohe Verschleißfestigkeit und ist gut schweißbar. Einsatz besonders in kaltem und heißem Meerwasser und in verdünnten, nicht oxidierenden Säuren. Auf Grund der sehr guten Dauerschwingfestigkeit können stoßartige Belastungen gut aufgenommen werden.

Besonders geeignet für Lager, Druckmutter, Schneckenräder, Schaltsegmente, Gleitplatten und Zylinderbuchsen.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand			
		GC	
		GM	
Dichte	ρ [kg/dm ³]		7,6
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [$\cdot 10^{-6}/K$]		18
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]		3,5
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]		110

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand			
		GC	
		GM	
Brinellhärte	HBW		Min. 185
0,2% - Dehngrenze	$R_{p0,2}$ [N/mm ²]		Min. 380
Zugfestigkeit	R_m [N/mm ²]		Min. 750
Bruchdehnung	A [%]		5
Druckfestigkeit	R_d [N/mm ²]		-
Zulässige Flächenpressung	$p_{zul.}$ [N/mm ²]		Max. 200

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.