

# Werkstoffdatenblatt



## BÖGRA - T250

*CuAl11Fe6Ni6-C*



Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Al	10,5
Fe	5,0
Ni	5,8
Mn	<2,5

### Werkstoffbezeichnung

Bögra: **T250** nach Produktionsvorschrift  
BT-T250-839 bleifrei

DIN: Entspricht CuAl11Fe6Ni6-C nach  
DIN EN 1982:2017

### Werkstoff-Nr.

CC334G (ehem. 2.0980 nach DIN 1714)

### Lieferformen

- Gleitlager, gedreht
- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

### Anwendungen

Als Gegenwerkstoff soll ein möglichst harter Werkstoff gewählt werden. Diese Legierung besitzt eine gute Warmfestigkeit. Bei Verwendung geeigneter Schmiermittel, wie z.B. Molybdänsulfid, ist daher auch ein Einsatz bei hohen Temperaturen möglich.

Der Werkstoff besitzt eine hohe Verschleißfestigkeit und ist gut schweißbar. Einsatz besonders in kaltem und heißem Meerwasser und in verdünnten, nicht oxidierenden Säuren. Auf Grund der sehr guten Dauerschwingfestigkeit können stoßartige Belastungen gut aufgenommen werden.

Besonders geeignet für Lager, Druckmutter, Schneckenräder, Schaltsegmente, Gleitplatten und Zylinderbuchsen.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand			
		GC	
		GM	
Dichte	$\rho$ [kg/dm <sup>3</sup> ]		7,6
Wärmeausdehnungskoeffizient	$\alpha$ [*10 <sup>-6</sup> /K]		18
Elektrische Leitfähigkeit	$\kappa$ [MS/m]		3,5
Elastizitätsmodul	$E$ [kN/mm <sup>2</sup> ]		110

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand			
		GC	
		GM	
Brinellhärte	HBW		Min. 185
0,2% - Dehngrenze	$R_{p0,2}$ [N/mm <sup>2</sup> ]		Min. 380
Zugfestigkeit	$R_m$ [N/mm <sup>2</sup> ]		Min. 750
Bruchdehnung	$A$ [%]		5
Druckfestigkeit	$R_d$ [N/mm <sup>2</sup> ]		-
Zulässige Flächenpressung	$p_{zul.}$ [N/mm <sup>2</sup> ]		Max. 200

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.