

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - PSN3S

CuSn12-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Sn	12,0
Ni	<2,0
Pb	<0,7
P	<0,6

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **PSN3S** nach
Produktionsvorschrift
BT-PSN3S-220

DIN: Entspricht CuSn12-C nach
DIN EN 1982:2017

Werkstoff-Nr.

CC483K (ehem. 2.1052 nach DIN 1705)

Lieferformen

- Gleitlager, gedreht
- Halbzeug: Stangen, Rohre, Profile, Flachstangen
- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Dieser Werkstoff besitzt gute Verschleißfestigkeit und ist korrosions- und meerwasserbeständig. Ring- und rohrförmige Konstruktionsteile sowie Längsprofile, z.B. Schneckenradkränze, Zylindereinsätze, hochbelastete Stell- und Gleitleisten.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Dichte	ρ [kg/dm ³]	8,6	8,6
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [*10 ⁻⁶ /K]	18,1	18,1
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]	6,2	6,2
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]	97	97

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Brinellhärte	HBW	Min. 90	Min. 80
0,2% - Dehngrenze	R_{p0,2} [N/mm ²]	Min. 150	Min. 150
Zugfestigkeit	R_m [N/mm ²]	Min. 300	Min. 270
Bruchdehnung	A [%]	6	5
Druckfestigkeit	R_d [N/mm ²]	Min. 150	Min. 150
Zulässige Flächenpressung	p_{zul.} [N/mm ²]	Min. 75	Min. 75

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.