

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - PSN108

CuSn10Ni8Zn3-C



Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Sn	10,0
Ni	8,0
Zn	3,0

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **PSN108** nach
Produktionsvorschrift
BT-PSN108-124 bleifrei

DIN: Nicht genormt

Werkstoff-Nr.

-

Lieferformen

- Gleitlager, gedreht
- Rohr- & Stangenprofile nach dem Stranggussverfahren

Anwendungen

PSN108 wird sowohl im Strang- als auch im Kokillengussverfahren hergestellt und anschließend zum Gleitlager weiterverarbeitet. Es handelt sich hierbei um einen Lagerwerkstoff mit sehr guten dynamischen Eigenschaften und extrem hoher Härte bei gleichzeitig hervorragender Verschleißfestigkeit.

Der Werkstoff findet primär Anwendung in der **Automobil- und Baumaschinenindustrie** und eignet sich ganz besonders für ölgeschmierte Lagerstellen, die kurzzeitig starken Stoßbelastungen ausgesetzt sind, wie z.B. **Pleuelbuchsen**.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GC (wärmebehandelt)
Dichte	ρ [kg/dm ³]	8,9	8,9
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [*10 ⁻⁶ /K]	18	18
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]	5,2	8
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]	135	141

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GC (wärmebehandelt)
Brinellhärte	HBW	Min. 120	Min. 240
0,2% - Dehngrenze	R_{p0,2} [N/mm ²]	Min. 230	Min. 640
Zugfestigkeit	R_m [N/mm ²]	Min. 370	Min. 650
Bruchdehnung	A [%]	6	1
Druckfestigkeit	R_d [N/mm ²]	-	1220
Zulässige Flächenpressung	p_{zul.} [N/mm ²]	-	Max. 200

Dieses Datenblatt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.