

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - PS43

CuZn36Pb4Sn3Ni2-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Zn	36,5
Pb	4,0
Sn	3,3
Ni	1,8

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **PS43** nach Produktionsvorschrift
BT-PS43-555

DIN: nicht genormt

Werkstoff-Nr.

-

Lieferformen

- Gleitlager, gedreht
- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Infolge seiner Zusammensetzung besonders für Lager geeignet, die durch hohe Öltemperaturen der Korrosionsgefahr ausgesetzt sind. Wie Kochversuche bei Temperaturen von 180°C zeigten, ist BÖGRA PS43 eine der wenigen Kupferlegierungen, die nicht angegriffen werden, bei denen auch mit der Mikrosonde keine Sulfidverbindungen als Korrosionsprodukte gefunden wurden. Daher ist sein Einsatz für **Pleuelbuchsen in Otto- und Diesel-Motoren**, sowohl bei Druckschmierung als auch bei Schleier- oder Schöpferschmierung, besonders zu empfehlen. Neben diesem Einsatzgebiet eignet sich der **Werkstoff für alle hohen und mittleren Flächendrücke im Getriebe- und Fahrzeugbau**. Der Bleigehalt baut Kantenpressungen, die bei Überbelastung infolge Durchbiegung der Welle entstehen können, sehr gut ab. Als Gegenwerkstoff sollen gehärtete Wellen eingesetzt werden, wobei der Verschleiß äußerst gering ist.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Dichte	ρ [kg/dm ³]		8,4
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [$^{\circ}$ 10 ⁻⁶ /K]		18
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]		9
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]		110

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Brinellhärte	HBW		Min. 125
0,2% - Dehngrenze	$R_{p0,2}$ [N/mm ²]		Min. 200
Zugfestigkeit	R_m [N/mm ²]		Min. 350
Bruchdehnung	A [%]		3
Druckfestigkeit	R_d [N/mm ²]		-
Zulässige Flächenpressung	p_{zul} [N/mm ²]		Max. 100

Dieses Datenblatt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.