

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - Ms63

CuZn38Al-C



Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Zn	36,9
Al	0,5
Ni	<1,0

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **Ms63** nach Produktionsvorschrift
BT-Ms63-325 bleifrei

DIN: Entspricht CuZn38Al-C nach
DIN EN 1982:2017

Werkstoff-Nr.

CC767S (ehem. 2,0591 nach DIN 1709)

Lieferformen

- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Gut gießbarer, kaltzäher Konstruktionswerkstoff mit guter Korrosionsbeständigkeit gegenüber der Atmosphäre.

Im Kokillenguss sind mit dieser Legierung eine sehr hohe Maßgenauigkeit und Konturtreue erzielbar. Das goldähnliche Aussehen des Werkstoffes und die gute Färbbarkeit lassen ihn Verwendung in der Baubeschlagsindustrie und in der Ornamenttechnik finden, nicht zuletzt auch wegen seiner Unempfindlichkeit gegen atmosphärische und mineralische Einflüsse. Besonders geeignet für verwickelte Konstruktionsteile jeglicher Art, sowie vorwiegend in der Elektroindustrie und im Maschinenbau im Einsatz.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand			
		GC	
		GM	
Dichte	ρ [kg/dm ³]		8,5
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [$\cdot 10^{-6}/K$]		20
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]		14
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]		95

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand			
		GC	
		GM	
Brinellhärte	HBW		Min. 75
0,2% - Dehngrenze	R _{p0,2} [N/mm ²]		Min. 130
Zugfestigkeit	R _m [N/mm ²]		Min. 380
Bruchdehnung	A [%]		30
Druckfestigkeit	R _d [N/mm ²]		-
Zulässige Flächenpressung	p _{zul.} [N/mm ²]		-

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.