

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - F60

CuZn34Mn3Al2Fe1-C

Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	Rest
Zn	32,0
Mn	2,2
Al	2,0
Fe	1,5
Ni	<3,0

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **F60** nach Produktionsvorschrift
BT-F60-360

DIN: Entspricht CuZn34Mn3Al2Fe1-C
nach DIN EN 1982:2017

Werkstoff-Nr.

CC764S (ehem. 2.0596 nach DIN 1709)

Lieferformen

- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Diese Legierung eignet sich wegen der guten Festigkeit für Werkstücke, die hohen mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt sind, wie z.B. Teile aus dem Spezial-Armaturen- und Apparatebau, für Ventil- und Steuerungsteile, Sitze und Kegel. Gute Korrosionsbeständigkeit, daher vielfacher Einsatz in der Nahrungsmittelindustrie.

Auf die Ausführung der Werkzeuge ist wegen der hohen Festigkeit des Materials, das als Sonderguss-Messing noch kurz zerspannt, besonderer Wert zu legen.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Dichte	ρ [kg/dm ³]		8,2
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [*10 ⁻⁶ /K]		20
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]		7,5
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]		90

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand		GC	GM
Brinellhärte	HBW		Min. 140
0,2% - Dehngrenze	R _{p0,2} [N/mm ²]		Min. 260
Zugfestigkeit	R _m [N/mm ²]		Min. 600
Bruchdehnung	A [%]		10
Druckfestigkeit	R _d [N/mm ²]		-
Zulässige Flächenpressung	p _{zul.} [N/mm ²]		-

Dieses Datenblatt gilt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.