

Werkstoffdatenblatt



BÖGRA - E-Cu

Cu-C



Chemische Zusammensetzung [gew%]	
Cu	99,7

Werkstoffbezeichnung

Bögra: **E-Cu** nach Produktionsvorschrift
BT-ECu-942 bleifrei

DIN: Entspricht Cu-C nach
DIN EN 1982:2017

Werkstoff-Nr.

CC040A (ehem. 2.0085 nach DIN 17655)

Lieferformen

- Formgussteile nach dem Kokillengussverfahren

Anwendungen

Hochreines Kupfer von höchster Güte und sehr guter Leitfähigkeit für Elektrizität und Wärme. Einsatz in der Elektroindustrie für stromführende Teile im Leitungs- und Schalterbau, für Elektrodenarme und -halter sowie Kontaktbacken.

Durch neue Technologien ist man heute in der Lage, E-Cu mit einem Reinheitsgrad von 99,99 % herzustellen und an Gussstücken eine elektrische Leitfähigkeit von ≥ 55 MS/m zu erreichen. Daher eignet sich das Kokillengussverfahren besonders zur Herstellung von Schaltkontakten in Lasttrennschaltern oder Tauchspulen und Transformatorenkerne sowie andere Artikel der Elektrotechnik, vor allem, weil eine hohe Maßgenauigkeit erreicht wird.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand			
		GC	
		GM	
Dichte	ρ [kg/dm ³]		8,9
Wärmeausdehnungskoeffizient	α [$\cdot 10^{-6}/K$]		17
Elektrische Leitfähigkeit	κ [MS/m]		55
Elastizitätsmodul	E [kN/mm ²]		96

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)			
Zustand			
		GC	
		GM	
Brinellhärte	HBW		Min. 40
0,2% - Dehngrenze	R _{p0,2} [N/mm ²]		Min. 40
Zugfestigkeit	R _m [N/mm ²]		Min. 150
Bruchdehnung	A [%]		25
Druckfestigkeit	R _d [N/mm ²]		-
Zulässige Flächenpressung	p _{zul.} [N/mm ²]		-

Dieses Datenblatt dient nur der allgemeinen Information und unterliegt in ausgedruckter Form keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz und grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.